

建设项目环境影响报告表

项目名称： 年产3万吨阻燃涤纶长丝自动化技术改造项目

建设单位（盖章）： 江苏国望高科纤维有限公司

编制日期：2017年8月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 3 万吨阻燃涤纶长丝自动化技术改造项目				
建设单位	江苏国望高科纤维有限公司				
法人代表	缪汉根	联系人	井道权		
通讯地址	吴江区平望镇梅堰工业集中区				
联系电话	051263578050	传真	/	邮政编码	215228
建设地点	吴江区平望镇梅堰工业集中区				
立项审批部门	苏州市吴江区经信委		批准文号	/	
建设性质	技改		行业类别及代码	2820 合成纤维制造业	
新增建筑面积(平方米)	0		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万美元)	22000	其中：环保投资(万美元)	0	环保投资占总投资比例	0
评价经费(万元)		投产日期	2018 年		
原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等) 原辅材料： 本项目原辅材料见表 1-2。 主要设施： 本项目主要生产设备见表 1-3。					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水(吨/年)	1445	燃油(吨/年)	—		
电(万度/年)	21.9	燃气(标立方米/年)	—		
蒸汽(吨/年)	2628	其它(标立方米/年)	—		
废水(工业废水 <input type="checkbox"/> 、生活污水 <input checked="" type="checkbox"/>) 排水量及排放去向 本项目产生生产废水。生产废水产生量为 594t/a，无生活污水产生。依托现有污水管网接入苏州塘南污水处理公司处理，达标后排放至頔塘河。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况 无					

工程内容及规模：(不够时可附另页)

1. 项目由来

江苏国望高科纤维有限公司（以下简称“国望高科”）位于吴江区平望镇梅堰工业集中区，是隶属于盛虹集团的高新技术企业。该公司以世界一流化纤企业作为发展目标，在化纤领域坚持自主创新，不仅拥有较成熟的熔体直纺技术，同时拥有同类产品中世界最先进的设备和最新的产品，先后被评为中国化纤行业创新示范企业，省级高新技术企业。

国望高科的现有项目有“年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目”、“年产 40 万吨直纺差别化功能性纤维项目”、“年产 20 万吨 CDP 差别化化学纤维技改项目”、“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”。为继续拓展公司在国内高端服装差别化原料生产上的产业优势，江苏国望高科纤维有限公司拟在平望镇梅堰工业集中区投资技改“年产 3 万吨阻燃涤纶长丝自动化技术改造项目”。项目所配套的纺丝线拟生产功能性化学纤维，可以满足市场日益变化的市场需求，对改善盛虹集团现有品种结构、提升产品档次具有重要意义。

为科学、客观地评价项目对环境所造成的影响，按照《中华人民共和国环境影响评价法》，本项目需编制环境影响评价文件。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2015 版）》，本项目属于名录中“化学纤维制造—单纯纺丝”类别，属于编制环境影响报告表的范畴。为此，江苏国望高科纤维有限公司委托江苏环保产业技术研究院股份公司（以下简称“环评单位”）承担本项目的环评咨询工作。环评单位接到委托后，在现场踏勘调查、资料收集的基础上编制完成了本项目环境影响报告表。

2. 项目概况

项目名称：江苏国望高科纤维有限公司

项目性质：技改

建设地点：吴江区平望镇梅堰工业集中区

占地面积：17200 m²

投资总额：22000 万美元

环保投资：本项目不需要环保投资

职工人数：本项目不新增员工人数

工作时间：330 天/年，24 小时/天，三班制，年工作小时数 7920 小时。

预计投产日期：2018 年

平面布置：平面布置见附图 1。

3. 建设内容及规模

主要生产装置 30000 吨/年 POY-DTY 纺丝生产线，纺丝生产线在“年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目”切片纺丝车间内建设，加弹生产线在“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”加弹车间内建设，现有项目有足够的预留空间。本项目不对现有项目进行技改。本项目产品方案见表 1-1。

表 1-1 本项目产品方案表

产品方案	规格	规模（万吨/年）
阻燃 PET-POY-DTY	55dtex/24f	0.5
	83dtex/36f	0.5
	83dtex/48f	0.5
	111dtex/48f	0.5
	111dtex/72f	0.5
	167dtex/48f	0.5
合计		3.0

4. 原辅材料

本项目主要原辅材料清单见表 1-2。

表 1-2 项目主要原辅材料清单一览表

序号	物料名称	规格	年用量	备注	
1	PET 长丝 POY-DTY 生产线	PET 聚酯切片	1 吨切片/吨 POY	28867 t/a	
2		纯水	/	1134 t/a	
3		POY 纺丝油剂（不含氮磷）	3 千克/吨 POY	90t/a	
4		POY 纸管	90.74 只数/吨 POY	272.22 万只/a	
5		DTY 纺丝油剂	0.3 千克/吨 DTY	9t/a	
6		DTY 纸管	150 只数/吨 DTY	450 万只/a	
7	纺丝组 件清洗	三甘醇	0.8 kg/吨纺丝	24 t/a	清洗组件用
8		烧碱	0.34 kg/吨纺丝	12 t/a	清洗组件用

5. 设备清单

本项目主要设备清单见表 1-3。

表 1-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单价	台数	总价	备注
1	熔体管道	37.5	3	112.5	
2	36 位纺丝生产线	409	1	409	
3	喷丝板	0.03	1700	51	
4	卷绕辅助设备	81.7	3	245.1	
5	油嘴	0.03	1000	30	
6	甬道	0.36	108	38.88	
7	IAD 装置(ATF-1500Four F/V-SZ)	171.31	6	1027.86	
8	丝车	0.24	600	144	
9	原丝架	5	20	100	
10	纺丝泵	0.14	60	8.4	
11	油剂泵	0.14	38	5.32	
12	高速卷绕机	310.00	2	620	
13	高速卷绕机	158.00	1	158	
14	高速牵伸加弹机	75.24	20	1504.8	
15	单轴自动落丝机	8.08	28	226.24	
16	单轴自动装车机	8.08	2	16.16	
17	双轴自动装车机	13.9	13	180.7	
18	旋转平台	2.12	15	31.8	
19	24 栓暂存区和专用安装配件	0.75	15	11.25	

6. 本项目公辅工程情况

本项目辅助工程、储运工程和环保工程全部依托现有项目，现有项目的剩余量满足本项目需求，具体依托情况见表 1-4。

表 1-4 本项目公辅工程一览表

序号	主项名称	依托情况	备注
辅助工程	生产供水系统	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	本项目使用量为 1445t/a，用水量最大设计流量约 8000m ³ /d，采用碳钢管道，供水压力 0.3~0.4MPa，供水温度为常温。
	循环冷却水系统	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	本项目使用量为 420 m ³ /h，现有项目循环冷却水平均用量为 15000m ³ /h，设计循环冷却水系统能力为 22000m ³ /h，剩余 70000 m ³ /h 供本项目使用，剩余量充足
	纯水系统	依托“年产 50 万吨差别化功	本项目使用量为 0.1 m ³ /h，现有项目纯水

		能性化学纤维项目”	平均用量为 1.8 m ³ /h，设计纯水系统处理能力为 5m ³ /h，剩余 3.2 m ³ /h 供本项目使用，剩余量充足
	空调冷冻系统	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	现有项目设置 6 台 180 万 kcal/h 的螺杆式压缩冷冻机和 8 台 500 万 kcal/h 的离心式压缩冷冻机。
	氮气系统	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	现有项目设置 1 台 40m ³ 的液氮储槽和一台汽化量为 3800m ³ /h 的空温式汽化器，常压下露点 -40℃。
	蒸汽	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	本项目使用量为 0.3 t/h，现有项目生产所需 0.3MPa 蒸汽消耗量为 3.23t/h，由中鲈能源水煤浆热媒站配套 1.8t/h 余热锅炉提供，最大产生量为 32.4t/h，剩余 29.17 t/h 供本项目使用，剩余量充足
	热媒系统	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	本项目高温热媒依托中鲈能源快速干道西侧热媒站内 6 台 1450 万大卡/小时水煤浆热媒炉（4 用 2 备）。
	压缩空气	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	现有项目设置 10 台排气量为 120Nm ³ /min、排气压力为 1.1MPa 的喷油螺杆式空压机。
	电力系统	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	现有项目设置 1 座 11 万 KV 变电所，位于南侧员工生活区内，纳入辐射环境管理范围，委托有资质单位另行进行环评，不在本次评价范围。
储运工程	原料仓库	依托“年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目”	PET 切片采用袋装、三甘醇采用桶装，均分区存放在原料仓库。
	成品仓库	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	采用垛盘包装，每个垛盘重约 600kg，垛盘尺寸为 1400×900×1500mm（长×宽×高），垛盘叠加存放，一般叠加 3 层，高度为 4.5m。现有项目成品仓库依托国望高科现有成品仓库。
环保工程	污水预处理站	/	生产废水依托吴江平望镇梅堰塘南污水处理厂的废水预处理站进行预处理，达到接

			管标准后送至吴江平望镇梅堰塘南污水处理厂处理。
	固废暂存场	依托“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”	依托现有固废暂存场，位于发货区西侧，20×20m（长×宽），围堰高 2m。

7. 分析判定相关情况

(1) 与政策的相符性分析

本项目属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》中鼓励类二十：纺织产业中 3 条“差别化、功能性聚酯（PET）的连续共聚改性[阳离子染料可染聚酯（CDP、ECDP）、碱溶性聚酯（COPET）、高收缩聚酯（HSPET）、阻燃聚酯、低熔点聚酯等]；熔体直纺在线添加等连续化工艺生产差别化、功能性纤维（抗静电、抗紫外、有色纤维等）；智能化、超仿真等差别化、功能性聚酯（PET）及纤维生产；腈纶、锦纶、氨纶、粘胶纤维等其他化学纤维品种的差别化、功能性改性纤维生产”。

本项目属于《江苏省产业结构调整指导目录(2012 年本)》中鼓励类十八、纺织产业中 1 条“差别化、功能性聚酯（PET）的连续共聚改性[阳离子染料可染聚酯（CDP、ECDP）、碱溶性聚酯（COPET）、高收缩聚酯（HSPET）、阻燃聚酯、低熔点聚酯等]；熔体直纺在线添加等连续化工艺生产差别化、功能性纤维（抗静电、抗紫外、有色纤维等）；智能化、超仿真等差别化、功能性聚酯（PET）及纤维生产；腈纶、锦纶、氨纶、粘胶纤维等其他化学纤维品种的差别化、功能性改性纤维生产”。

本项目的建设属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》鼓励类十一、纺织中第二条“各种差别化、功能化化学纤维、高技术纤维生产”。

项目位于太湖流域三级保护区，不排放含氮、磷的生产废水，符合《江苏省太湖水污染防治条例》的具体要求，也满足《省政府关于印发江苏省太湖水污染治理工作方案的通知》（苏政发[2007]97 号）的要求。

同时，本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知(苏政办发〔2015〕118 号)》和《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施(试行)》(吴政办[2014] 204 号)中的限制类和淘汰类项目。

(2) 与规划的相容性分析

本项目选址位于《吴江市平望镇总体规划修编（2012-2030）》确定的工业用地，项目

建设符合《吴江市平望镇总体规划修编（2012-2030）》的相关要求。本项目位于吴江区梅堰工业集中区内，为园区规划的工业用地，项目建设符合园区用地规划的要求；本项目为差别化功能性化学纤维项目，且为园区规划的重点入区项目，符合园区“以高性能差别化纤维项目为主导”的产业定位要求。

对照《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号），距离本项目最近的生态红线区域为大龙荡重要湿地（NE，850m）。本项目距离生态红线区域距离较远，不会导致生态红线区域生态服务功能下降。因此，本项目的建设符合《江苏省生态红线区域保护规划》。本项目与苏州市生态红线区域的位置关系图见附图2。

（3）环境质量底线相符性

评价区大气环境质量良好，正常生产情况下，项目对评价区环境敏感目标影响较小；本项目生产废水收集后送苏州塘南污水处理公司预处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》（CJ3082-1999）后，与生活废水一并送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放至頔塘河。根据该污水处理厂环境影响评价报告，污水处理厂的尾水不会降低水体在评价区域的水环境功能，对纳污水体影响较小。

（4）资源利用上线相符性

本项目新鲜水、冷冻水、循环冷却水、除盐水、热媒、蒸汽均依托国望现有项目相应公辅设施，本项目公用工程消耗均“年产50万吨差别化功能性化学纤维项目”项目余量范围内，不会突破资源利用上限。

8. 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

国望高科现有项目批复及实际建设情况见表1-5。本项目纺丝生产线在“年产12万吨差别化PTT纺丝项目”切片纺丝车间内建设，加弹生产线在“年产50万吨差别化功能性化学纤维项目”加弹车间内建设。

表 1-5 国望高科现有项目批复及实际建设情况

项目名称	环境影响评价		竣工环境保护验收	
	审批单位	批准文号/时间	审批单位	批准文号/时间
年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目	江苏省环保厅	苏环表复[2008]151 号	吴江区环保局	2012 年 11 月
年产 20 万吨 CDP 差别化化学纤维技改项目（含修编）	江苏省环保厅	苏环审[2010]225 号 2010 年 9 月 16 日	江苏省环保厅	苏环验[2015]72 号 2015 年 5 月 20 日
8 万吨超细旦涤纶低弹丝项目	吴江区环保局	吴环建[2011]175 号 2011 年 3 月 8 号	吴江区环保局	2012 年 5 月
年产 40 万吨直纺差别化功能性纤维项目	江苏省环保厅	苏环审[2012]23 号 2012 年 1 月 31 日	苏州市环保局	苏环验[2016]21 号 2016 年 1 月 29 日
新建公用工程项目（新建码头一个）	吴江区环保局	吴环建[2013]100 号 2013 年 2 月 7 日	苏州市吴江区环保局	吴环验[2016]123 号 2016 年 12 月 13 日
年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目	江苏省环保厅	苏环审[2013]119 号 2013 年 6 月 13 日	在建	在建
增资建设年产差别化功能性低弹丝纤维 30 万吨项目	吴江区环保局	吴环建[2016]348 号 2016 年 7 月 1 日	在建	在建

(1) 年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目

江苏国望高科纤维有限公司引进吸收国际领先的长丝环吹风纺丝技术，并在原有技术的基础上进行了改进、创新，形成行业领先的自有的核心技术。以外购 PTT 聚酯切片为原料，采用外环吹风冷却成形工艺技术，建设年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目。该项目产品方案见表 1-6。

表 1-6 “年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目”产品方案表

序号	产品方案	产品规格	年产量 (t/a)
1	FDY	44dtex/24f	10000
2		83dtex/36f	10000
3		111dtex/72f	20000
4		167dtex/96f	20000
5	DTY	55dtex/36f	10000
6		83dtex/72f	10000
7		111dtex/72f	20000
8		167dtex/96f	20000
总计			120000

(2) 年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目

“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”的产品方案为聚酯装置生产纤维级聚酯熔体，年生产能力 50 万吨；熔体直纺长丝装置年生产涤纶长丝 POY 40 万吨、涤纶长丝 DTY 10 万吨。项目聚酯和纺丝装置的生产规模见表 1-7。

表 1-7 “年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”产品方案表

产品方案	生产装置		建设规模		实际产能 (吨/年)
			(吨/年)	(吨/天)	
纤维级聚酯熔体	连续柔性化聚酯生产线	五釜流程	25 万×2	750×2	50 万
POY 涤纶长丝	熔体直接纺长丝生产线	38 条 POY 纺丝生产线	50 万	1500	500480
DTY 涤纶长丝	48 台高速加弹机		10 万	300	101298
纤维级聚酯切片	切片生产及包装线		—		

“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”主要由连续柔性化聚酯装置、直纺长丝生产装置、辅助生产装置、环保设施等组成。项目各组成部分的主要内容见表 1-8。

表 1-8 “年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”组成一览表

序号	主项名称	主要内容		
主体工程	聚酯装置	设计能力两套各 750t/d，操作时间 333d/a。		
		PTA 卸料及输送系统	PTA 链式输送系统设计能力两套各 35t/h，保护介质为氮气；PTA 料仓的储存周期约 6h。	
		浆料配制	浆料调配槽的容量可满足聚酯装置正常运行 2.5h。	
		酯化反应	包括第一酯化反应（酯化率约为91%）；第二酯化反应（酯化率约为96.5%）；工艺塔（乙二醇分离系统）；事故乙二醇收集槽。	
		预缩聚反应	预缩聚反应器；预缩聚输送及过滤系统。	
		终缩聚反应	终缩聚反应器；乙二醇蒸汽喷射系统；乙二醇收集槽；熔体输送及过滤系统。	
	涤纶长丝装置	设计建设规模为 50 万吨/年，品种包括 POY 和 DTY（其中 POY 40 万吨/年，DTY 10 万吨/年）；纺丝系统包括卷绕及分级包装、热媒加热系统、油剂调配系统、组件清洗系统、加弹机等。		
辅助工程	生产供水系统	工业用水由中鲈科技自备水厂提供，用水量最大设计流量约 8000m ³ /d，采用碳钢管道，供水压力 0.3~0.4MPa，供水温度为常温。生活用水来自于市政自来水。		
	循环冷却水系统	项目循环冷却水平均用量为 15000m ³ /h，设计循环冷却水系统能力为 22000m ³ /h，设置混凝土框架结构玻璃钢冷却塔 8 座，设置循环冷却水泵 24 台，全自动过滤器 12 台。供水压力≥0.50MPa，回水压力≥0.25MPa；供水温度≤33℃，回水温度≤43℃；污垢系数 3.44×10 ⁻⁴ m ² K/W；pH 值 7~8.5		
	纯水系统	项目纯水平均用量为 1.8t/h，设计纯水系统处理能力为 5m ³ /h，采用反渗透的工艺。		
	空调冷冻系统	聚酯装置	设置4台180万kcal/h的螺杆式压缩冷冻机。	
		长丝装置	设置 6 台 180 万 kcal/h 的螺杆式压缩冷冻机和 8 台 500 万 kcal/h 的离心式压缩冷冻机。	
	氮气系统	粗氮（99.9%）	设置1台产气量为300m ³ /h的PSA制氮装置。	
		精氮（99.99%）	设置1台40m ³ 的液氮储槽和一台汽化量为3800m ³ /h的空温式汽化器，常压下露点-40℃。	
蒸汽	项目生产所需 0.3MPa 蒸汽消耗量为 3.23t/h，由中鲈能源水煤浆热媒站配套 1.8t/h 余热锅炉提供，最大产生量为 32.4t/h，蒸汽凝结水全部返回至余热锅炉。			

	热媒系统	项目高温热媒依托中鲈能源快速干道西侧热媒站内 6 台 1450 万大卡/小时水煤浆热媒炉（4 用 2 备）。	
	压缩空气	1.1MPa 压缩空气系统	设置10台排气量为120Nm ³ /min、排气压力为1.1MPa的喷油螺杆式空压机。
		0.75MPa 压缩空气系统	设置10台排气量为220Nm ³ /min、排气压力为0.75MPa的离心式空压机。
	过滤器清洗系统	采用高温水解法清洗熔体过滤器滤芯。工作温度为 300~350℃。清洗时间为大约 18 小时。	
	电力系统	项目设置 1 座 11 万 KV 变电所，位于南侧员工生活区内，纳入辐射环境管理范围，委托有资质单位另行进行环评，不在本次评价范围。	
储运工程	罐区	设置 3×500m ³ 乙二醇罐组，1×100m ³ 二甘醇储罐，均为立式拱顶罐。	
	原料仓库	PTA 为 1000kg 袋装，二氧化钛为 1000kg 袋装，乙二醇梯为 25kg 桶装，三甘醇采用桶装，均分区存放在原料仓库。现有项目设置 2 座原料仓库，面积分别为 13608m ² 和 3240m ² 。	
	成品仓库	采用垛盘包装，每个垛盘重约 600kg，垛盘尺寸为 1400×900×1500mm（长×宽×高），垛盘叠加存放，一般叠加 3 层，高度为 4.5m。现有项目成品仓库依托国望高科现有成品仓库。	
	运输	项目所需原材料 PTA、EG 采用水运，依托国望高科现有码头；产品涤纶长丝采用汽车运输。	
环保设施	酯化反应废水汽提塔预处理装置	采用蒸汽汽提的方法，蒸汽直接对废水进行加热至 90~95℃，接近沸腾，使废水中低沸点主要有机物乙醛和部分乙二醇等杂质从废水中脱除并进入气相；该尾气送入中鲈能源水煤浆热媒炉焚烧处理，最后经热媒炉烟囱排放。经气提后出水水质 COD 约在 4000mg/L 以下。	
	污水预处理站	项目生产废水依托设在吴江平望镇梅堰塘南污水处理厂的高浓度废水预处理站进行预处理，达到接管标准后送至吴江平望镇梅堰塘南污水处理厂处理。	
	消防水收集池	项目设置 1 座消防水收集池，容积为 1000m ³ 。	
	事故池	项目设置 1 座事故池，容积为 1000m ³ 。	
	汽提塔尾气焚烧系统	聚酯装置汽提塔尾气送中鲈能源快速干道西侧热媒站焚烧处理，乙醛、乙二醇等废气污染物去除率可达 99.8%以上，最后经热媒炉烟囱排放。	
	固废暂存场（危废暂存场）	位于发货区西侧，20×20m（长×宽），围堰高 2m	

现有项目污染物排放见表 1-9。

表 1-9 现有项目污染物排放情况一览表 (t/a)

类别	污染物	差别化 PTT 纺丝项目	CDP 差别化化学纤维扩建项目 (修编后)	40 万吨直纺差别化功能性纤维项目	新建公用工程项目	50 万吨差别化功能性化学纤维项目	现有项目排放量
废水	水量 (×10 ⁴)	5.51	11.1562	32.464	0.25072	32.211	81.59192
	COD	26.87 (3.306)	40.8 (6.7)	123.4 (19.48)	0.7524 (0.1504)	138.29 (19.33)	330.1124 (48.9664)
	SS	10.91 (0.551)	11.1 (1.12)	42.67 (3.25)	0.3762 (0.0251)	54.91 (3.22)	119.9662 (8.1661)
	氨氮	1.32 (0.275)	1.49 (0.56)	6.53 (1.62)	0	5.86 (1.61)	15.2 (4.065)
	总磷	0.21 (0.03)	0.26 (0.057)	1.12 (0.162)	0	1.01 (0.16)	2.6 (0.409)
	石油类	0	0	0	0	0.05 (0.05)	0.05 (0.05)
废气	SO ₂	0	0	0	0	0	0
	NO _x	0	0	0	0	0	0
	烟尘	0	0	0	0	0	0
	乙醛	0	0.856	1.91	0	2.14	4.906
	乙二醇	0	0.352	0.70	0	0.88	1.932
	非甲烷总烃	2.13	0	0	0	1.9	4.03
	油剂废气	0	4.7	15	0	0	19.7
粉尘	0	0	0	0	0.18	0.18	
固废	固体废物	0	0	0	0	0	0

注：废水污染物排放括号内数字为排入环境量。

现有项目工程均已建成或部分建成，环境问题均已得到有效解决。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1. 地理位置

吴江区位于东经 120°20'15"~120°53'59"，北纬 30°45'36"~31°13'42"之间，紧依上海、苏州、杭州三大著名城市，是江苏、浙江、上海两省一市交会的金三角地区。平望镇位于吴江区中部，东邻黎里，南接盛泽，西靠震泽，西北面与横扇相连，东北面是松陵，其距吴江松陵市区 23 公里，盛泽镇区 8 公里。

梅堰工业集中区位于吴江区平望镇镇区的西南部，本项目位于梅堰工业集中区，具体地理位置见附图 3。

2. 地形地貌

吴江区地处太湖平原区，绝大部分地区地势平坦，河汉交织；地面高程为 3.1~3.4m 左右（均为吴淞高程），高差 1.1~2.2 米，地形坡度为万分之一左右。平望镇地势平坦，是太湖平原区，由江湖水夹带泥沙沉积成洼地，后辟为田地。整个地势平坦，高程在 2~4 米之间。河道众多，水域面积约 42.87 平方公里，占总面积的 31.6%。

本地区地貌属于新世纪湖泊相沉积平原，太湖流域的湖荡平原区。

3. 气候气象

项目所在区域属于亚热带季风气候区，冬季干冷少雨，夏季温暖湿润，四季特征分明，雨量充沛，日照充足，冰冻期短，无霜期长。该地区季节变化明显，春季多东北风，夏季多为东南风，秋季多东南风，冬季多西北风，常年主导风向为东南风。

4. 水文水系

平望镇属太湖流域杭嘉湖平原区，在苏州市的水资源分区中处于浦南区。

浦南区总面积 533.13km²，其中水面积 160.6km²，占总面积的 30.1%。浦南区水系与杭嘉湖平原脉络相连，是承受客水过境地势较低的水网圩区。主要河流有江南运河、頔塘河、澜溪塘（即京杭大运河、新运河）等，主要湖泊有麻漾、长漾、金鱼漾、雪落漾、莺脰湖、草荡等，千亩以上的湖泊有 26 个。区域水系概况见附图 4。

(1) 草荡和莺脰湖

草荡和莺脰湖位于太浦河以南、平望镇境内。草荡水面积 3507 亩，湖底平均高程约 0.7m，常水位时蓄水量约 538 万 m³；莺脰湖水面积 3658 亩，湖底平均高程约 0.8m，

常水位时蓄水量约 561 万 m^3 。

草荡的进水口有三个，一是来自浙江乌镇的澜溪塘，二是来自西南方向的庄西漾、三是来自浙江湖州的頔塘；出水口也有三个，一是新运河向北入太浦河、二是竹江河向东入莺脰湖、三是頔塘末端将草荡与莺脰湖沟通；上述草荡的二个出口即是莺脰湖的二个入口，莺脰湖的出口也只有二个，一是平望镇东侧的古运河与太浦河沟通（现在出口处建有控制闸），二是向东北的出口，该出口分为二路，一路向北入太浦河，另一路是向东南往嘉兴方向的老运河。

草荡的来水量主要来自澜溪塘和頔塘，但是主流都是擦湖边而过境，与湖中水体几乎不交往，只有庄西漾来水与草荡水体交往，澜溪塘来水则基本全部经竹江桥进入莺脰湖，而頔塘来水经草荡北侧，主流进入新运河，一部分分流经莺湖桥入莺脰湖北边。来自竹江桥的主流通过湖中航道向东北方向出口流出，而莺脰湖航道东南侧的水体几乎成为死水区，与进出湖水量交往很少。

(2) 澜溪塘（新京杭运河）

澜溪塘西起浙江桐乡市乌镇，向东北流经桃源、铜罗、南麻、坛丘、盛泽、平望六镇，注入平望莺脰湖。全长 28km，河宽 50~80m，西部 14.8km 为江浙两省界河，承泄浙江杭嘉湖部分地区洪水。

(3) 頔塘河

頔塘河源自浙江湖州的东苕溪和西苕溪，将浙江西部山区的径流部分引向东，经湖州东部的南浔镇进入江苏境内的震泽镇，最终在平望镇和澜溪塘交会。

(4) 太浦河

太浦河西起江苏省太湖边的时家港，东至上海市西泖河入黄浦江，河道全长 57.6km，贯穿江浙沪两省一市，其中江苏段 40.8 公里。太浦河河道底宽 117~150m，河底高程-5.0~0 米，在太湖口建有太浦闸工程。

太浦河可承泄太湖洪水 22.5 亿 m^3 ，占太湖洪水外泄总量的 49%；排泄浙江杭嘉湖地区涝水 11.6 亿 m^3 ，占这一地区涝水总量的 23%。枯水期可由太湖提供 300 m^3/s 的清水到黄浦江，改善上海黄浦江上游取水口水质。

(5) 京杭古运河（江南运河）

京杭古运河由平望折向东南、自盛泽东（与上海交界处）向南进入浙江嘉兴市区，

再转向西南，到栖塘镇与新运河汇流。

5. 地下水概况

苏州东部平原区，第四纪沉积厚度达 150~190 米，长江沿岸太仓-常熟段最厚达 300 米。其结构松散，孔隙发育，夹多层砂层，导水性能良好，赋有丰富的地下水资源；西部低山丘陵区，裸露或浅性的砂岩、火成岩、灰岩等，在断裂构造、风化剥蚀等内外营力作用下，裂隙和岩溶发育，接受大气降水渗入补给，成为地下赋存、运移的良好场所。

松散岩类孔隙水：上更新统承压水和中下更新统承压水在苏州地区有大面积分布。上、下两部分的富水强弱地带基本保持一致，如 1000~5000 吨/日或大于 5000 吨/日等级。中下更新统承压水层顶板埋藏深度大于 150 米的范围，向西或近基岩地带逐渐变浅。上更新统承压水层顶板埋藏深度一般在 30~50 米，西部地区较浅，东部地区较深，埋藏深度一般在大于 60 米。

松散岩类地下水的矿化度，分小于 1 克/升（淡水）、1~3 克/升（微咸水）、大于 3 克/升（半咸水、咸水）三个等级。全区中下更新统承压水和大部分地区的上更新统承压水，均为矿化度小于 1 克/升的淡水。

基岩孔隙、裂隙、岩溶水：在苏州地区零星可见。它是以大气降水入渗为主要补给来源，水交替迅速，具明显的季节性变化特点，水质良好。

碳酸盐岩类裂隙-岩溶水含水岩组：由寒武、奥陶、石炭、二叠、三叠系的厚层硅质、白云质灰岩组成，富水程度极不均匀，单井涌水量 200~8000 吨/日。水质良好，岩溶水富集地段具有中、小型供水意义。

碎屑岩类孔隙、裂隙水岩组：由志留、泥盆、石炭、二叠、三叠系的砂页岩和侏罗、白垩系的红色砂岩、泥岩等组成，分布极广。富水程度不均，单井涌水量 10~500 吨/日，水质一般较好。

6. 地质概况

从地质上来看，该区域位于新华夏系第二巨型隆起带与秦岭东西向复杂构造带东延的复合部位，属元古代形成的华南地台，地表为新生代第四纪的松散沉积层堆积，表层耕土约 1 米左右，然后往下是淤泥质粉质粘土、粉质粘土、粉砂土、粘土等交替出现，平均承载力为 15 吨/平方米。地质构造体比较完整，断裂构造不发育，基底岩系

刚性程度低，第四纪以来，特别是最近一万年（全新统）以来，无活动性断裂，地震活动少且强度小，周边无强震带通过。根据“中国地震裂度区划图（1990）”及国家地震局、建设部地震办（1992）160号文，苏州境内50年内超过概率10%的烈度值为6度。

7. 生态环境

吴江区属于长江三角洲一带的江南水乡河网地带，境内生态环境主要为人为环境—人工干扰下的城市、乡村生态环境，植被主要由路旁、村旁、田间的人工植被、灌丛、农作物、未利用荒草地组成。

生态资源较丰富，据相关资料，野生动物资源以各种养殖鱼类、田间动物为主，如鱼类有30余种，爬行类有龟、鳖、蛇等20余种，鸟类有鹰、画眉、白头翁、雀等种类，哺乳类有野兔、刺猬、鼠等，广泛分布在田间、山丘、河边、滩地。

园区周边区域的自然生态以人工农业生态为主，主要是园地、水田、鱼塘等用地。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题

1. 大气环境质量现状

在大气环境评价范围内以考虑大气环境功能区及环境敏感保护目标，并兼顾均匀布点为原则，在评价范围内布设 3 个大气监测点，具体位置见附图 5。

表 3-1 空气环境现状监测点位

监测点编号	监测点位置	与本项目厂界距离(m)	所处方位	监测因子
G1	项目所在地	/	/	PM ₁₀ 、SO ₂ 、 NO ₂ 、TVOC
G2	北仁浜	460	SE	
G3	申家兜	360	NW	

SO₂、NO₂、PM₁₀ 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，TVOC 执行《室内空气质量标准》(GB/T1883-2002)值。环境现状监测结果表明，各监测点位 SO₂、NO₂、PM₁₀ 和 TVOC 各项浓度指标均能够满足相应评价标准，评价区域内环境空气质量较好。

2. 地表水环境质量现状

根据项目所在区域水域功能及水系水文特征，在 崑塘河、草荡上共布设 3 个监测断面，监测断面布置情况见表 3-2，断面位置见附图 4。监测因子：pH、水温、SS、DO、高锰酸盐指数、COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类。

表 3-2 水质监测断面布置

断面编号	所在河流	监测点位置
W1	崑塘河	苏州塘南污水处理公司排口上游3.3km
W2		苏州塘南污水处理公司排口
W3	草荡	苏州塘南污水处理公司排口下游2.1km

地表水水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) IV类标准，各监测因子均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准要求。

3. 声环境质量现状

根据声源的位置，公司厂界外布设 10 个现状测点，测点位置见附图 6。

北侧厂界紧邻 崑塘河，Z1、Z2 噪声现状评价标准执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 4a 类标准，Z3~Z10 执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。结果表

明：Z1、Z2 点位达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准，Z3~Z10 点位达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

主要环境保护目标:

经现场踏勘、调查分析,项目主要环境保护目标见表 3-3,大气环境保护目标见附图 5。

表 3-3 本项目主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象		距项目生产区方位	与本项目所在车间最近距离(m)	规模	环境质量
大气环境	平西村	杨扇	NE	450	617 户/1920 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
		东古塘	N	999		
		姚甸	NNE	1970		
		草甸	NE	1460		
		平西村委	ENE	1300		
		池上	ENE	1600		
		平西村	E	910		
	新南村	北仁浜	SE	200	700 户/2104 人	
		李家浜	SE	410		
		网船浜	S	420		
		张家浜	SSW	750		
		顾家里	SSW	850		
		西查浜	SE	1300		
		乌家浜	W	660		
		聆字滩	W	800		
		开基港	SW	1050		
		萝卜桥	W	1400		
		吴家头	SE	430		
		新南村委	S	930		
	平安村	曹家	WSW	1700	1850 户 6650 人	
		宋家兜	WSW	1790		
		谢家浜	SW	2240		
		大救	SW	2380		
汪阿浜		SW	1770			
小救		SW	1750			
三	申家兜	WNW	1130	1169 户/3765		

	官 桥 村	下塘街	NW	1770	人	
		金家浜	W	1750		
		厍上	W	1600		
		调字圩	W	1140		
		凌家浜	W	1850		
		大小港	WSW	1940		
	龙 南 村	朱家兜	N	700	1081 户/3728 人	
		古塘港	NW	1080		
		倪水港	NW	1560		
		荡滩头	N	1270		
		花家头	N	1630		
		倪善兜	NNW	1600		
		王家浜	NW	1900		
		龙翔湾	NW	2100		
		殷家弄	NW	1970		
	莺 湖 村	五渡港	E	1700	1017 户/3328 人	
		大仲圩	SE	1740		
		旱港里	SE	1860		
		梅堰社区	NNW	1900	4000 人	
		梅堰中学	W	2050	1520 人	
		梅堰实验小学	NW	2150	2040 人	
	万 心 村	北万浜	SE	1300	250 户/850 人	
		烧火浜	SE	1600		
		豆腐浜	SE	1300		
		查家港	SE	1420		
		北齐浜	SE	1400		
		隅家浜	SE	1560		
		戚家荡	SE	1750		
		万心村委	SE	1900		
夏脚浜		S	1790			
池上		SE	1450			
水环境	頔塘河	N	380	中河	《地表水环境质量 标准》(GB3838- 2002)	
	草荡	E	150			
	烂溪塘	E	1650			

					IV类标准
	太浦河	N	3300	中河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
声环境	厂界	/	/	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类、4a标准
生态环境	大龙荡重要湿地	NE	850	2.05km ²	/
	草荡重要湿地	SE	2000	2.14km ²	
	莺脰湖重要湿地	E	3900	2.16km ²	
	太浦河清水通道维护区	N	3250	9.52km ²	
	北麻漾重要湿地	S	4900	10.15km ²	
	长漾重要湿地	NW	3100	2.63km ²	

四、评价适用标准

环境
质量
标准

1. 大气环境质量标准

本项目所在地大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级标准;TVOC执行《室内空气质量标准》(GB/T1883-2002)。具体见表4-1。

表 4-1 环境空气质量标准

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	年平均	0.06	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准
	24小时平均	0.15	
	1小时平均	0.50	
NO ₂	年平均	0.08	
	24小时平均	0.12	
	1小时平均	0.24	
PM ₁₀	年平均	0.10	
	24小时平均	0.15	
TVOC	8小时均值	0.6	

2. 地表水环境质量标准

頓塘河、草荡水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)IV类标准。具体见表4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准 (单位: mg/L、pH 值无量纲)

项目	pH	COD	高锰酸钾指数	总磷	氨氮	BOD ₅	石油类	溶解氧	SS
IV类	6~9	30	10	0.3	1.5	6	0.5	3	60

3. 声环境质量标准

北侧厂界紧邻頓塘河,噪声现状评价标准执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)4a类标准,其余厂界噪声监测点执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准,具体见4-3。

表 4-3 声环境质量标准（等效声级：dB(A)）

类别		昼间	夜间
3		65	55
4	4a	70	55

1. 废水排放标准

本项目生产废水预处理依托苏州塘南污水处理公司预处理站。生产废水经苏州塘南污水处理公司预处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)后,与生活废水一并送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理;苏州塘南污水处理公司废水(pH、COD、氨氮、总磷、总氮、盐分)排放标准执行 DB32/1072-2007《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》中城镇污水处理厂表 3 中污染物排放限值标准,DB32/1072-2007 未列入项目(BOD₅、SS、色度、石油类)执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的一级 A 标准。汇总情况具体见表 4-4。

表 4-4 苏州塘南污水处理公司设计进水水质、接管标准和最终排放标准 (单位: mg/L)

项目	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总磷	总氮	色度	盐分	石油类	锑
预处理站设计进水水质	/	4000	1200	400	/	/	/	/	/	50	2
生化接管标准	6-9	500	300	400	35	8.0	40	200	4000	20	2
最终排放标准	6-9	60	10	10	5(8)	0.5	15	30	—	1	/

2. 噪声排放标准

北侧厂界执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准,其余执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准,具体见表 4-5。

表 4-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 (等效声级: dB(A))

类别	昼间	夜间
3	65	55
4	70	55

项目建成后污染物排放总量见表 4-6。

表 4-6 建设项目污染物排放总量表

污染物名称		产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
废水	废水量	594	0	594
	COD	0.90	0.60	0.30 (0.04)
	SS	0.24	0	0.24 (0.01)
	石油类	0.006	0.006	0.006 (0.001)
无组织废气	VOCs (无组织)	1.2	0	1.2
固废	粉尘和不合格切片 S1	0.7	0.7	0
	废无油丝	194.4	194.4	0
	废含油丝	201.9	201.9	0
	废三甘醇	24	24	0
	废纺丝油剂	2	2	0
	废碱液	12	12	0

总量控制指标

废水：经苏州塘南污水处理公司后的环境排放量为：废水量 594t/a，COD 0.04t/a，SS0.01t/a,石油类 0.0001t/a;

无组织废气：VOCs 0.12t/a;

固废：0。

本项目水污染物在苏州塘南污水处理公司总量范围内平衡。

本项目建成后全厂污染物排放情况见表 4-7。

表 4-7 本项目建成后全厂污染物排放情况一览表 (t/a)

类别	污染物	现有项目排放量	本项目排放量	“以新带老”排放量	本项目建成后全厂排放量	排放增减量
废水	水量	815919.2	594	0	816513.2	594
	COD	330.1124 (48.9664)	0.30 (0.04)	0	330.4124 (49.0064)	0.30 (0.04)
	SS	119.9662 (8.1661)	0.24 (0.01)	0	120.2062 (8.1761)	0.24 (0.01)
	氨氮	15.2 (4.065)	0	0	15.2 (4.065)	0
	总磷	2.6 (0.409)	0	0	2.6 (0.409)	0
	石油类	0.05 (0.05)	0.006 (0.001)	0	0.056 (0.051)	0.006 (0.001)
废气	SO ₂	0	0	0	0	0
	NO _x	0	0	0	0	0
	烟尘	0	0	0	0	0
	乙醛	4.906	0	0	4.906	0
	乙二醇	1.932	0	0	1.932	0
	非甲烷总烃	4.03	0	0	4.03	0
	油剂废气	19.7	0	0	19.7	0
粉尘	0.18	0	0	0.18	0	
固废	固体废物	0	0	0	0	0

注：废水污染物排放括号内数字为排入环境量。

五、建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

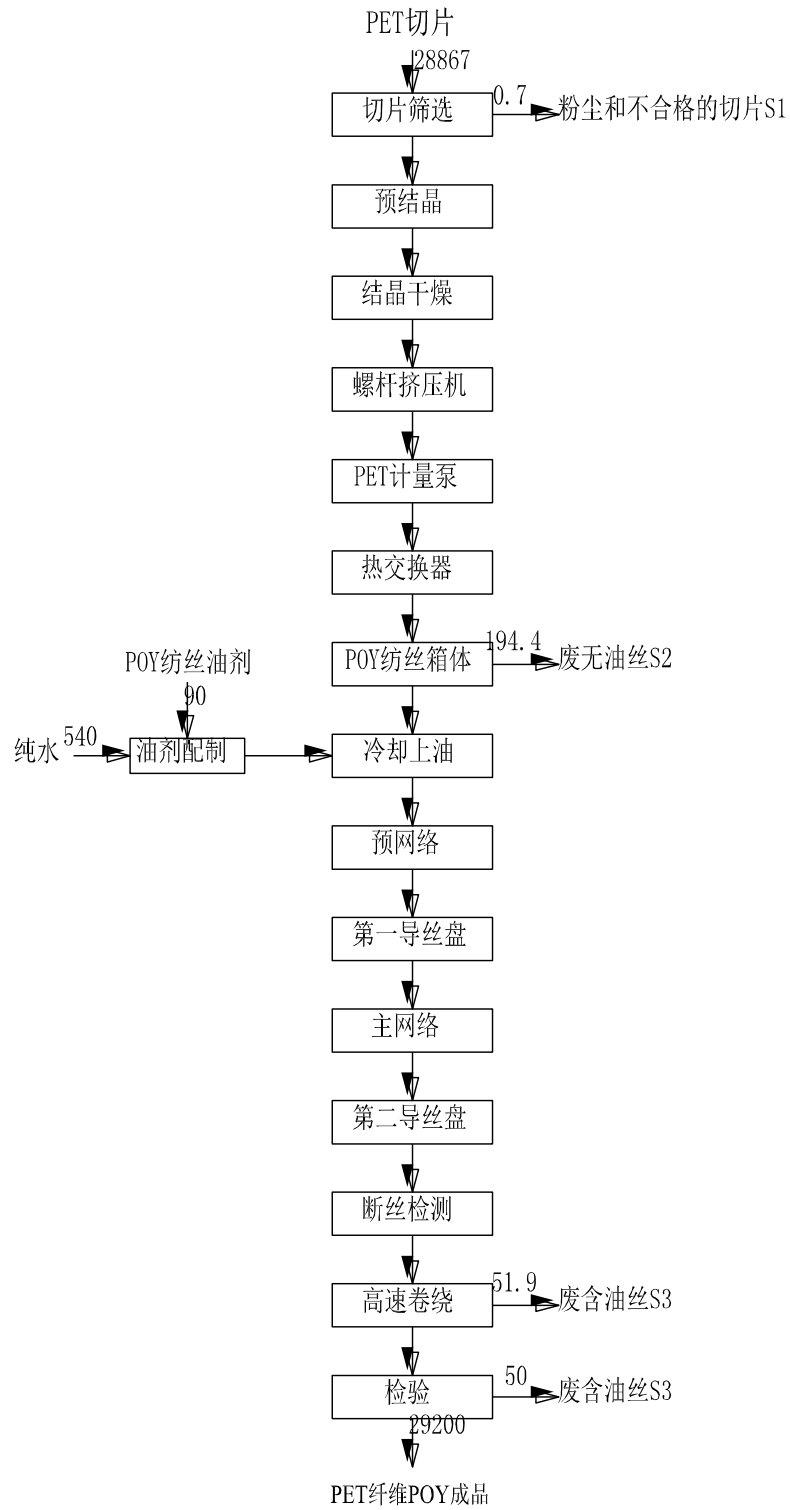


图 5-1 PET 纤维 POY 纺丝工艺流程及物料平衡图

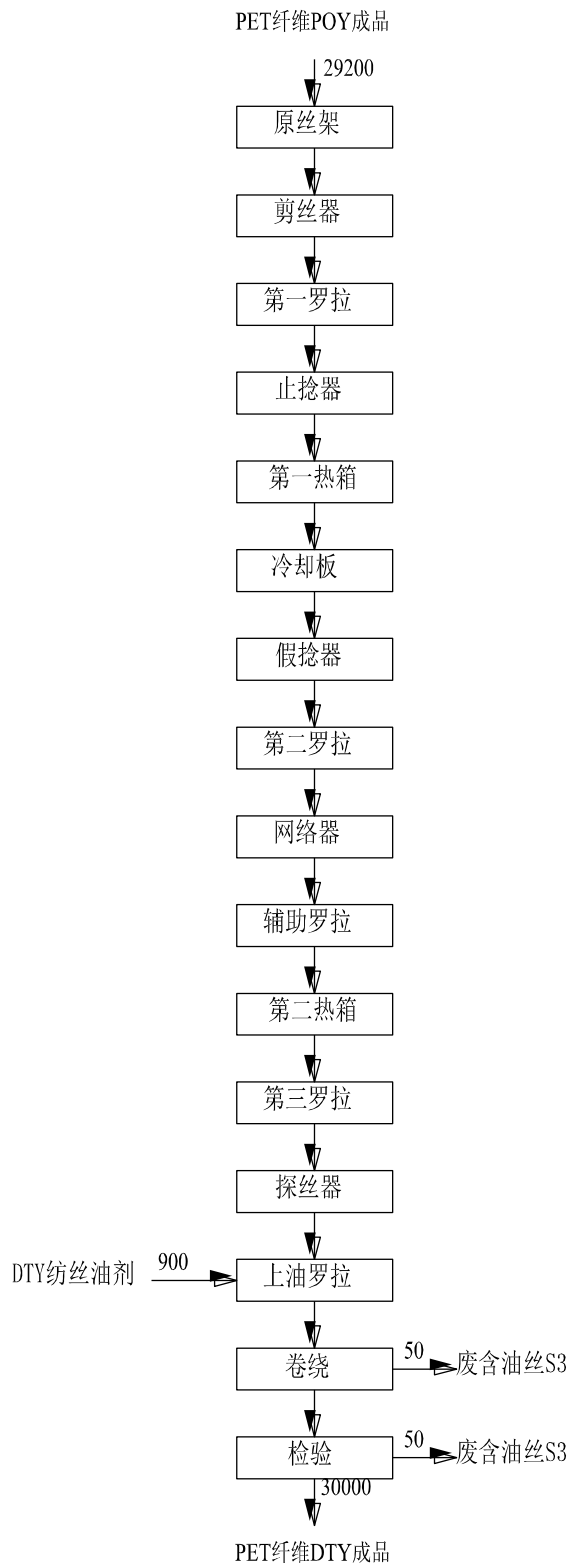


图 5-2 PET 纤维 DTY 纺丝工艺流程及物料平衡图

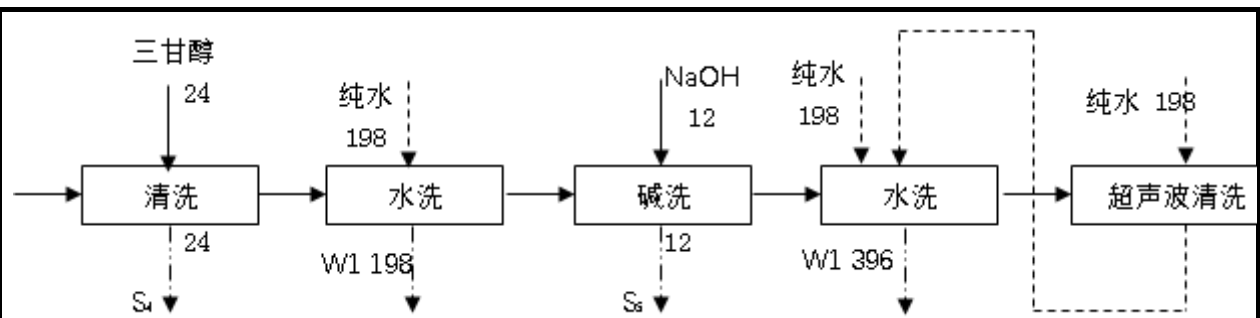


图 5-3 三甘醇组件清洗工艺流程及物料平衡图

由上图所知，本项目的工艺可分为 PET 纤维 POY 纺丝工艺，PET 纤维 DTY 纺丝工艺和三甘醇组件清洗。

1. PET 纤维 POY 纺丝工艺

由于 PET 切片内含有过大切片、过小切片及粉尘等杂质，因此在将 PET 切片送入切片料仓之前必须进行筛选，去除少量不合格的切片和大部分的粉尘等物质。

为了达到理想的纺丝效果和保证纤维的质量，PET 切片在进入螺杆纺丝之前，必须使切片含水率达到工艺要求。经过工段干燥后，切片的含水量由 500ppm 降为 50ppm，同时去除切片中其它较小的、未能在切片筛选去除的粉尘物质。不合格切片和粉尘(S1)作为一般固废处置。

干燥后的 PET 涤纶切片从螺杆进料口进入挤压机内，在螺杆各区加热和螺杆旋转挤压下，切片被熔融挤压成熔体，以一定温度进入由气相热媒保温的 POY 纺丝箱体，经计量泵定量后送至 POY 纺丝组件。纺丝位入口处设有冷冻阀以保证可以单独停机。熔体在纺丝组件处再次被过滤和均化后挤出喷丝板进入环吹风室，被一定温度的环吹风冷却固化为丝束。经由油剂计量泵定量供油剂的油嘴上油后通过纺丝甬道进入卷绕。

丝束上油后通过纺丝甬道，经过切丝吸丝装置后，绕过第一导丝盘，再经过预网络器，然后绕过第二导丝盘，经过断丝检测器，丝束进入卷绕头被卷绕在纸管上，卷绕头为自动换筒。卷绕头上方设有断丝检测器，并与切丝吸丝装置及废丝收集系统相连接。卷装定时自动切换，手动落筒。落筒后的丝饼由操作人员送包装间，经检验、后送本项目加弹车间。

2. PET 纤维 DTY 生产工艺

PET 纤维 POY 丝饼用丝饼小车运至 POY 临时存放间，经外观检验和物检分级，人工推至加弹车间加弹机台边，挂上原丝架后引丝生头，丝条经第一热箱加热变形、

在第一罗拉与第二罗拉速度差下进行拉伸，再经冷却板冷却、第二热箱定型、上油罗拉上油，最后卷绕成型，生产出产品 PET 复合弹性纤维 DTY。DTY 丝筒落到 DTY 小车上，抽样检查，到手动包装线上分级、称重、装箱送至成品仓库储存。DTY 纺丝过程中会有废含油丝 S3 固体废物产生。DTY 纺丝生产过程中车间保持恒温，使用的 DTY 纺丝油剂不需要加水调配，加油位置是在丝条冷却后，上油后不经过加热，基本上都附着在产品上。

3. 组件清洗

纺丝组件需要定期清洗（一般 0.5~2 个月左右），从纺丝机上更换下来的纺丝组件（主要为过滤器和纺丝喷丝板送）及时在组件拆卸台上进行拆卸，并用三甘醇清洗装置进行清洗。将纺丝组件分别放入吊篮中，用气动葫芦将吊篮分别吊入三甘醇清洗槽。三甘醇用桶泵送至三甘醇清洗槽内，然后加盖密闭并升温到 275℃左右，上述工件在沸腾的三甘醇溶液内浸泡和洗涤，八小时后，纺丝组件上贴附的聚合物和杂质 95%溶解或醇解进入三甘醇溶液。经三甘醇清洗后的上述工件再依次放入除盐水清洗槽、碱洗槽，除盐水清洗槽中进行清洗。废的三甘醇 S4、废液碱 S5 直接排放到接受桶内送有资质的单位委外处置；组件清洗废水 W1 送梅堰塘南污水处理厂预处理站处理。

主要污染工序：

(1) 废气

本项目产生废气主要为：POY 纺丝车间和加弹车间产生的无组织油剂废气。

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起到润滑和消除静电等作用，由于纺丝和加弹工艺均在室温进行即可，因此，在车间里随水蒸气挥发的油剂废气很少，约 0.04kg/t 纺丝，大部分附着在产品上。故产生 VOCs 为 1.2t/a。

(2) 废水

纺丝组件清洗废水 W1：纺丝组件需要定期清洗，清洗废水预处理依托苏州塘南污水处理公司预处理站，经苏州塘南污水处理公司预处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）后，送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理；最终达标排入頔塘河。

本项目废水污染物产生及排放情况见表 5-1。

表 5-1 项目生产废水产生及排放情况

排放源	污染因子	污染物产生量		治理措施	污染物接管量		污染物排放量		排放方式与去向
		浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	接管量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生产污水	水量	/	594	依托苏州塘南污水处理公司预处理站	/	594	/	594	苏州塘南污水处理公司
	COD	1500	0.90		500	0.30	60	0.04	
	SS	400	0.24		400	0.24	10	0.01	
	石油类	10	0.006		20	0.006	1	0.001	

(3) 固废

根据本项目工程分析和物料衡算，对照《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，并结合省环保厅《关于加强建设项目环评文件固体废物内容编制的通知》（苏环办[2013]283 号），本项目产生的固体废物具体见表 5-2、5-3。

表 5-2 本项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生装置	形态	主要成分	产生量 (t/a)	种类判断*		
						固体废物	副产品	判定依据
1	粉尘和不合格切片 S1	纺丝生产线和加弹生产线	固	PET 切片	0.7	√		《固体废物鉴别导则（试行）》
2	废无油丝 S2		固	PET 纤维	194.4	√		
3	废含油丝 S3		固	PET 纤维	201.9	√		
4	废三甘醇 S4	组件清洗	固	三甘醇、聚酯等	24	√		
5	废碱 S5		液	NaOH、聚酯等	12	√		
6	废纺丝油剂 S6	纺丝生产线和加弹生产线	液	废油	2	√		
7	废包装袋 S7		固	/	1.2	√		

表 5-3 项目固体废物的产生情况汇总表

序号	名称	废物类别	废物代码	主要成分、性状	产生量 (t/a)	含水率(%)	拟采取的处理处置方式
1	粉尘和不合格切片 S1	/	/	PET 切片	0.7	/	吴江雪洋化纤有限公司回收利用
2	废无油丝 S2	/	/	PET 纤维	194.4	/	
3	废含油丝 S3	/	/	PET 纤维	201.9	/	
4	废三甘醇 S4	HW06	261-006-06	三甘醇、聚酯等	24	/	委托苏州星火环境净化股份有限公司处置
5	废碱 S5	HW35	900-352-35	NaOH、聚酯等	12	/	委托常州市龙顺环保服务有限公司处置
6	废纺丝油剂 S6	HW08	900-249-08	废油	2	/	委托苏州星火环境净化股份有限公司处置
7	废包装袋 S7	/	/	/	1.2		厂家回收

(4) 噪声

本项目主要噪声源为纺丝泵、高速卷绕机、高速牵伸加弹机等产生的噪声。本项目噪声产生情况见表 5-4。

表 5-4 本项目噪声产生情况汇总表

序号	设备	设备台数	等效声级 dB (A)	距最近厂界 位置 (m)	治理措施	降噪效果 dB (A)
1	纺丝泵	60	85	65	隔声、基础减震	≥20dB(A)
2	高速卷绕机	3	85	65	隔声、基础减震	≥20dB(A)
3	高速牵伸加弹机	20	90	65	隔声、基础减震	≥20dB(A)

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称	产生浓度及产生量	排放浓度及排放量
大气污 染物	纺丝生产线	VOCs（无组 织）	1.2t/a	1.2t/a
水污 染物	排放源	污染物名称	产生浓度及产生量	接管浓度及接管量
	生产废水 594t/a	COD	1500mg/L, 0.9t/a	500mg/L, 0.30t/a
		SS	400mg/L, 0.24t/a	400mg/L, 0.24t/a
		石油类	10mg/L, 0.006t/a	10mg/L, 0.006t/a
固体 废物	排放源	污染物名称	产生量	去向
	纺丝生产线 和加弹生产 线	粉尘和不合格 切片 S1	0.7t/a	吴江雪洋化纤有限公司 回收利用
		废无油丝 S2	194.4t/a	
		废含油丝 S3	201.9t/a	
	组件清洗	废三甘醇 S4	24t/a	委托苏州星火环境净化 股份有限公司处置
		废碱 S5	12t/a	委托常州市龙顺环保服 务有限公司处置
	纺丝生产线 和加弹生产 线	废纺丝油剂 S6	2 t/a	委托苏州星火环境净化 股份有限公司处置
废包装袋 S7		1.2t/a	厂家回收	
噪声	本项目主要噪声源为纺丝泵、高速卷绕机、高速牵伸加弹机等产生的噪声。噪声 级约 85~90dB(A)。			
其他	/	/	/	/
主要生态影响 无				

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目依托现有项目的车间，故没有车间的施工，只涉及设备的安装。因此，本项目施工期对环境的影响较小。

运营期环境影响简要分析：

1. 废气

本项目产生废气主要为：POY 纺丝车间和加弹车间产生的无组织油剂废气。

POY 纺丝油剂的在车间内会发生挥发，POY 的牵伸在室温进行即可，因此在车间里随水蒸气挥发的油剂废气很少，大部分附着在产品上。由于 DTY 涤纶长丝的牵伸均在室温下进行，产生的油剂废气量极少。

无组织废气估算模式计算结果见表 7-1。

表 7-1 本项目无组织废气估算模式计算结果表

距源中心下风向距离 D (m)	VOCs (无组织)	
	下风向预测浓度 C_i (mg/m ³)	浓度占标率 P_i (%)
10	0.006166	1.03
100	0.01185	1.98
100	0.01185	1.98
200	0.01542	2.57
300	0.0168	2.80
400	0.01708	2.85
500	0.01697	2.83
585	0.01733	2.89
600	0.01732	2.89
700	0.01693	2.82
800	0.01614	2.69
900	0.01518	2.53
1000	0.01417	2.36
1100	0.01319	2.20
1200	0.01226	2.04
1300	0.0114	1.90
1400	0.0106	1.77
1500	0.009876	1.65
1600	0.009213	1.54
1700	0.00861	1.43
1800	0.008061	1.34

1900	0.007561	1.26
2000	0.007113	1.19
2100	0.006715	1.12
2200	0.006354	1.06
2300	0.006026	1.00
2400	0.005724	0.95
2500	0.005443	0.91
下风向最大浓度	0.001733	2.89
最大浓度距离 (m)	585	

由表 7-1 可知，采用估算模式计算，VOCs 的最大地面浓度为 0.01733mg/m³，P_{max} 为 2.89%，最大浓度出现距离 585m。本项目污染因子占标率较低，对所在地周围环境影响较小。

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2008)，采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算各无组织源的大气环境防护距离。计算参数和计算结果列于表 7-2。

表 7-2 大气环境防护距离计算参数及计算结果

污染源位置	污染物	排放量 (t/a)	长度 (m)	宽度 (m)	高度 (m)	小时标准 (mg/m ³)	计算结果
POY 纺丝车间	VOCs (无组织)	1.2	196	104	10	0.6	无超标点

由表 7-2 可知，本项目无需设置大气环境防护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91) 推荐的计算公式，计算本项目无组织排放的卫生防护距离。

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25\gamma^2)^{0.50} \cdot L^D$$

式中：C_m——标准浓度限值，mg/Nm³；

Q_c——工业企业有害气体排放量可以达到的控制水平，kg/h；

L——工业企业所需卫生防护距离，m；

γ——有害气体排放源所在生产单元的等效半径，m；

A、B、C、D——计算系数。

根据本项目无组织排放的情况，由公式计算确定无组织排放污染物需要设置的卫生防护距离见表 7-3。

表 7-3 卫生防护距离计算参数及计算结果

污染源位置	污染物	排放量 (t/a)	长度 (m)	宽度 (m)	高度 (m)	小时标准 (mg/m ³)	计算值	防护距离
POY 纺丝车间	VOCs (无组织)	1.2	196	104	10	0.6	3.211	50

现有项目的卫生防护距离为 50m，根据计算结果，本项目应在 POY 纺丝车间外设置 50m 卫生防护距离，该范围内目前无环境敏感目标，今后也禁止建设居住点、学校、医院等敏感目标。

2. 废水

纺丝组件清洗废水送苏州塘南污水处理公司污水预处理站进行预处理。达标后，送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理；最终达标排入頔塘河。

苏州塘南污水处理公司污水处理工艺流程图如下：

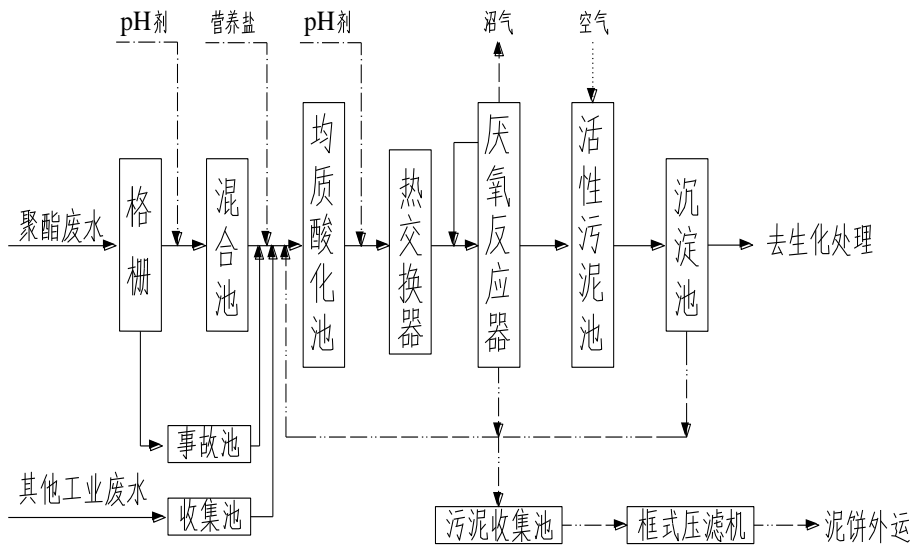


图 7-1 污水处理厂预处理工艺流程图

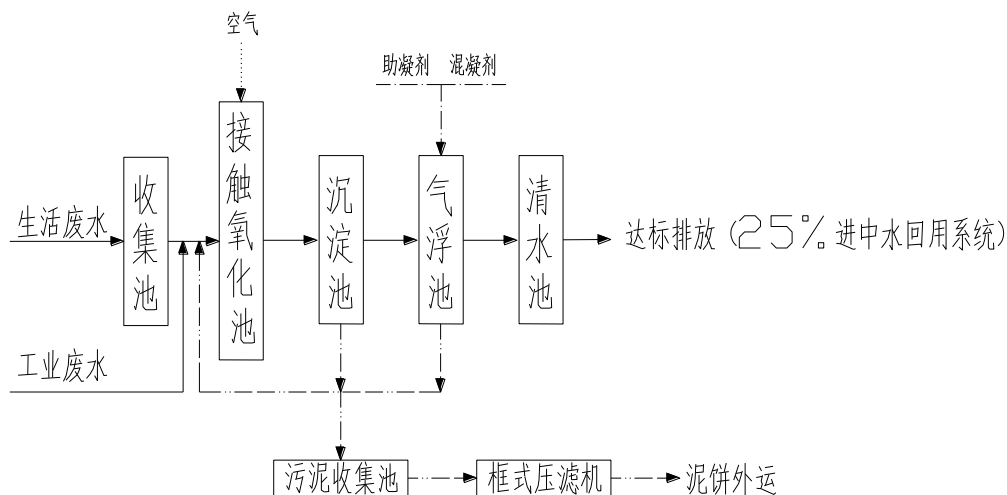


图 7-2 污水处理厂生化处理工艺流程图

苏州塘南污水处理公司生化系统设计总规模为 1 万 m^3/d ，其中一期 0.5 万 m^3/d ，二期 0.5 万 m^3/d ，主要收集并处理梅堰工业区集中区内工业污水和三官桥村、新南村的生活污水。

生产废水送苏州塘南污水处理公司污水预处理站进行预处理。达标后，送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理；最终达标排入頔塘河。本项目废水总量为 1.63t/d，占该污水处理厂一期处理能力（0.5 万 t/d）的 0.03%，现有企业废水量为 3102 吨/天，尚有 1898 吨/天的余量供本项目使用。因此，本项目污水接入开发区苏州塘南污水处理公司集中处理是切实可行的。因此，本项目的实施对水环境影响较小。

3. 噪声

本项目主要噪声源为纺丝泵、高速卷绕机、高速牵伸加弹机等产生的噪声。噪声级约 85~90dB(A)。

根据声源的特性和环境特征，应用相应的计算模式计算各声源对预测点产生的声级值，并且与现状相叠加，考虑最不利条件下预测项目建成后对周围声环境的影响程度。噪声影响预测条件见表 7-4，预测结果见表 7-5。

表 7-4 噪声影响预测条件

噪声源（设备）名称	数量	声级值	治理措施	降噪后声级值	所在位置
纺丝泵	60	85	隔声、基础减震	≤65	POY 纺丝和加弹车间
高速卷绕机	3	85	隔声、基础减震	≤65	
高速牵伸加弹机	20	90	隔声、基础减震	≤70	

表 7-5 各测点声环境质量预测结果

测点序号	昼间 dB(A)				夜间 dB(A)			
	背景值	新增值	预测值	评价结果	背景值	新增值	预测值	评价结果
Z1	56.6	43.6	56.81	达标	48.6	43.6	49.79	达标
Z2	59.2	42.5	59.29	达标	47.6	42.5	48.77	达标
Z3	59.4	41.2	59.47	达标	48.3	41.2	49.07	达标
Z4	57.6	40.5	57.68	达标	48.6	40.5	49.23	达标
Z5	58.9	37.2	58.93	达标	49.2	37.2	49.47	达标
Z6	58.8	40.2	58.86	达标	48.8	40.2	49.36	达标
Z7	59.8	38.5	59.83	达标	48.2	38.5	48.64	达标
Z8	58.4	35.4	58.42	达标	48.9	35.4	49.09	达标
Z9	59.2	36.4	59.22	达标	47.7	36.4	48.01	达标
Z10	58.1	37.6	58.14	达标	48.6	37.6	48.93	达标

本项目各测点昼间噪声预测值为 56.81~59.83dB(A)之间，夜间噪声预测值为 48.01~49.47dB(A)之间，Z1、Z2 测点噪声预测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 4a 类标准，其余各测点噪声预测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。因此，本项目建成后声环境影响较小，不会出现噪声扰民现象。

4. 固废

本项目生产过程的固废产生及处置情况见表 7-6。

表 7-6 固体废物产生及处置情况

序号	排放源	固废名称	属性	形态	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	纺丝生产线	粉尘和不合格切片 S1	一般固废	固态	/	0.7t/a	吴江雪洋化纤有限公司回收利用
		废无油丝 S2				194.4t/a	
		废含油丝 S3				201.9t/a	
2	组件清洗	废三甘醇 S4	危险固废	固态	HW06 900-404-06	24t/a	委托苏州星火环境净化股份有限公司处置
		废碱 S5			HW35	12t/a	委托常州市龙

					900-352-35		顺环保服务有 限公司处置
3	/	废纺丝油剂 S6	危险 固废	固态	HW08 900-249-08	2 t/a	委托苏州星火 环境净化股份 有限公司处置
4	/	废包装袋 S7	一般 固废	固态	/	1.2t/a	厂家回收
合计						436.2t/a	

本项目固体废物产生量为 436.2t/a，其中一般固废 398.2t/a，危险固废 38t/a。经上述处理后，固体废物得到了有效的处理处置，可确保固体废物的零排放。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污 染物	纺丝生产 线	VOCs（无组织）	/	/
水污 染物	生产废水 594t/a	COD	依托苏州塘南污水 处理公司处理，生 产废水经预处理设 施处理后与经厂内 生化处理设施处 理，达标尾水排入 頓塘河	经苏州塘南污水处理公司预处理站 处理达到《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）中三级标准和 《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）后，送苏州 塘南污水处理公司内生化处理设施 集中处理；处理后废水排放标准执 行 DB32/1072-2007《太湖地区城 镇污水处理厂及重点工业行业主要 水污染物排放限值》中城镇污水处 理厂表 3 中污染物排放限值标准， DB32/1072-2007 未列入项目执行 《城镇污水处理厂污染物排放标 准》（GB18918-2002）的一级 A 标 准。
		SS		
		石油类		
固 体 废 物	纺丝生产 线和加弹 生产线	粉尘和不合格切片 S1	吴江雪洋化纤有 限公司回收利用	固废零排放
		废无油丝 S2		
		废含油丝 S3		
	组件清洗	废三甘醇 S4	委托苏州星火环 境净化股份有限 公司处置	
		废碱 S5	委托常州市龙顺 环保服务有限公 司处置	
	纺丝生产 线和加弹 生产线	废纺丝油剂 S6	委托苏州星火环 境净化股份有限 公司处置	
		废包装袋 S7	厂家回收	
噪声	本项目主要噪声源为纺丝泵、高速卷绕机、高速牵伸加弹机等产生的噪声。噪声级约 85~90dB(A)。			
其他	/	/	/	/
主要生态影响 无				

三同时验收内容

本项目环保设施全部依托国望高科现有项目，无需新增环保投资。

建设项目三同时验收一览表

表 8-1 本项目“三同时”验收一览表

污染源	污染源	污染物	治理措施	投资额	处理效果、执行标准或拟达标要求	进度
废气	/	/	/	/	/	依托国望现有
废水	废水预处理装置	COD、SS、NH ₃ -H、TP	复合厌氧+A/O	/	达到苏州塘南污水处理公司接管标准	
固废	固废暂存槽	/	委外	/	满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）	
噪声	设备噪声	/	选用低噪声设备、隔声减振	/	噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类、4a 类标准。	
固废	/	/	纺丝过程中产生的废无油丝、废含油丝、纺丝组件清洗产生的废三甘醇、废碱、费包装袋	/	不产生二次污染	
环境管理	设兼职人员 3~5 名	/	/	/	/	
雨污分流、排污口规范化	雨污分流、排污口规范化设置					
总量平衡方案	(1) 水污染物总量：废水量 594t/a，COD 0.04t/a，SS0.01t/a,石油类 0.0001t/a; (2) 大气污染物排放总量：本项目有组织废气排放总量为 VOCs1.2t/a (3) 工业固体废弃物排放总量：本项目所有工业固废均进行合理处理处置，实现					

	工业固体废弃物零排放。
卫生防护 距离	本项目应在 POY 纺丝车间外设置 50m 卫生防护距离，该范围内目前无环境敏感目标，今后也禁止建设居住点、学校、医院等敏感目标。
合计	0

九、结论与建议

一、结论

1. 项目概况

项目名称：江苏国望高科纤维有限公司

项目性质：技改

建设地点：吴江区平望镇梅堰工业集中区

占地面积：17200 m²

投资总额：22000 万美元

环保投资：本项目不需要环保投资

职工人数：本项目不新增员工人数

工作时间：330 天/年，24 小时/天，三班制，年工作时数 7920 小时。

建设内容及规模：主要生产装置 30000 吨/年 POY-DTY 纺丝生产线，纺丝生产线在“年产 12 万吨差别化 PTT 纺丝项目”切片纺丝车间内建设，加弹生产线在“年产 50 万吨差别化功能性化学纤维项目”加弹车间内建设，现有项目有足够的预留空间。本项目不对现有项目进行技改。

2. 分析判定相关情况

本项目属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》中鼓励类二十：纺织产业中 3 条“差别化、功能性聚酯（PET）的连续共聚改性[阳离子染料可染聚酯（CDP、ECDP）、碱溶性聚酯（COPET）、高收缩聚酯（HSPET）、阻燃聚酯、低熔点聚酯等]；熔体直纺在线添加等连续化工艺生产差别化、功能性纤维（抗静电、抗紫外、有色纤维等）；智能化、超仿真等差别化、功能性聚酯（PET）及纤维生产；腈纶、锦纶、氨纶、粘胶纤维等其他化学纤维品种的差别化、功能性改性纤维生产”。

本项目属于《江苏省产业结构调整指导目录(2012 年本)》中鼓励类十八、纺织产业中 1 条“差别化、功能性聚酯（PET）的连续共聚改性[阳离子染料可染聚酯（CDP、ECDP）、碱溶性聚酯（COPET）、高收缩聚酯（HSPET）、阻燃聚酯、低熔点聚酯等]；熔体直纺在线添加等连续化工艺生产差别化、功能性纤维（抗静电、抗紫外、有色纤维等）；智能化、超仿真等差别化、功能性聚酯（PET）及纤维生产；腈纶、锦纶、氨纶、粘胶纤维等其他化学纤维品种的差别化、功能性改性纤维生产”。

本项目的建设属于《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》鼓励类十一、纺织中第二条“各种差别化、功能化化学纤维、高技术纤维生产”。

项目位于太湖流域三级保护区，不排放含氮、磷的生产废水，符合《江苏省太湖水污染防治条例》的具体要求，也满足《省政府关于印发江苏省太湖水污染治理工作方案的通知》（苏政发[2007]97号）的要求。

同时，本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知(苏政办发〔2015〕118号)》和《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施(试行)》(吴政办[2014]204号)中的限制类和淘汰类项目。

本项目选址位于《吴江市平望镇总体规划修编（2012-2030）》确定的工业用地，项目建设符合《吴江市平望镇总体规划修编（2012-2030）》的相关要求。本项目位于吴江区梅堰工业集中区内，为园区规划的工业用地，项目建设符合园区用地规划的要求；本项目为差别化功能性化学纤维项目，且为园区规划的重点入区项目，符合园区“以高性能差别化纤维项目为主导”的产业定位要求。

对照《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号），距离本项目最近的生态红线区域为大龙荡重要湿地（NE，850m）。本项目距离生态红线区域距离较远，不会导致生态红线区域生态服务功能下降。因此，本项目的建设符合《江苏省生态红线区域保护规划》。

评价区大气环境质量良好，正常生产情况下，项目对评价区环境敏感目标影响较小；本项目生产废水收集后送苏州塘南污水处理公司预处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》（CJ3082-1999）后，与生活废水一并送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放至頔塘河。根据该污水处理厂环境影响评价报告，污水处理厂的尾水不会降低水体在评价区域的水环境功能，对纳污水体影响较小。

本项目新鲜水、冷冻水、循环冷却水、除盐水、热媒、蒸汽均依托国望现有项目相应公辅设施，本项目公用工程消耗均“年产50万吨差别化功能性化学纤维项目”项目余量范围内，不会突破资源利用上限。

3. 环境质量现状

(1) 环境空气

SO₂、NO₂、PM₁₀ 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，TVOC 执行《室内空气质量标准》(GB/T1883-2002)值。环境现状监测结果表明，各监测点位 SO₂、NO₂、PM₁₀ 和 TVOC 各项浓度指标均能够满足相应评价标准，评价区域内环境空气质量较好。

(2) 地表水

地表水水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) IV类标准，各监测因子均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准要求。

(3) 声环境

Z1、Z2 点位达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 4a 类标准，Z3~Z10 点位达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。

4. 污染物排放稳定达标

(1) 废气

采用估算模式计算，VOCs 的最大地面浓度为 0.01733mg/m³，P_{max} 为 2.89%，最大浓度出现距离 585m。本项目污染因子占标率较低，对所在地周围环境影响较小。本项目应在 POY 纺丝车间外设置 50m 卫生防护距离，该范围内目前无环境敏感目标，今后也禁止建设居住点、学校、医院等敏感目标。

(2) 废水

生产废水送苏州塘南污水处理公司污水预处理站进行预处理。达标后，送苏州塘南污水处理公司内生化处理设施集中处理；最终达标排入崑塘河。本项目废水总量为 1.63t/d，占该污水处理厂一期处理能力（0.5 万 t/d）的 0.03%，现有企业废水量为 3102 吨/天，尚有 1898 吨/天的余量供本项目使用。因此，本项目污水接入开发区苏州塘南污水处理公司集中处理是切实可行的。因此，本项目的实施对水环境影响较小。

(3) 噪声

本项目各测点昼间噪声预测值为 56.81~59.83dB(A)之间，夜间噪声预测值为 48.01~49.47dB(A)之间，各测点噪声预测值均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准。因此，本项目建成后声环境影响较小，不会出现噪声扰民现象。

(4) 固废

本项目固体废物产生量为 436.2t/a，其中一般固废 398.2t/a，危险固废 38t/a。经上述处理后，固体废物得到了有效的处理处置，可确保固体废物的零排放。

5. 总量控制

水污染物在苏州塘南污水处理公司总量范围内平衡。

本项目符合国家产业政策，选址合理可行，符合国家清洁生产要求，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，排放的污染物对周围环境影响较小。从环保角度，该项目建设可行。

二、建议及要求

1. 建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。

2. 加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物达标排放，避免污染事故发生。

3. 完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。环境管理专职人员应落实、检查环保设施的运行状况，保证装置长期、安全、稳定运行，配合当地环保部门做好本项目的管理、验收、监督和检查工作。

4. 项目在设计、建设、运行全过程中还必须满足消防、安全、职业卫生等相关管理要求，进行规范化的设计、施工和运行管理。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经 办 人：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

- 附件 1 项目备案证
- 附件 2 区域环评批文
- 附件 3 塘南污水厂环评批复
- 附件 4 塘南验收批文
- 附件 5 新建热媒站环评批复
- 附件 6 国望取水证
- 附件 7 废水接管协议
- 附件 8 热煤和蒸汽合同
- 附件 9 危废资料
- 附件 10 苏震监测报告
- 附件 11 委托书
- 附件 12 确认申明
- 附件 13 建设项目环评审批基础信息表

附图 1 项目平面布置图（附噪声监测点位）

附图 2 项目周边生态红线区域图

附图 3 项目地理位置图

附图 4 本项目水系图（附地表水监测点位）

附图 5 大气环境保护目标图

附图 6 项目周边现状图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1.大气环境影响专项评价
- 2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3.生态环境影响专项评价
- 4.声影响专项评价
- 5.土壤影响专项评价
- 6.固体废弃物影响专项评价
- 7.辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

